



TRAXsuite

Interne Zustelllogistik effizient managen



TRAXsuite

Erfassen, verfolgen und sicher zustellen.

Die interne Logistik spielt in Unternehmen und Behörden eine zentrale Rolle. TRAXsuite ist eine cloud-basierte Lösung zur Erfassung und Nachverfolgung von Paket- und nachweispflichtigen Sendungen, mit der Sie alle eingehenden Pakete erfassen, nachverfolgen, suchen und dokumentieren können.

Eingehende Paket- oder Briefsendungen können einfach und bequem in das System eingebucht werden. Verschiedene Scanpunkte und der Zustellungsstatus sorgen für Effizienz bei der Sendungsverfolgung und beim Paketmanagement. Dank verschiedener Zustelloptionen kann unsere Lösung flexibel und individuell an Ihre Bedürfnisse angepasst werden.

Hauptmerkmale von TRAXsuite:

- Verfolgung von Aktivitäten
- Benachrichtigungen
- Paketmanagement
- Zustellungsnachweis
- Barcode-Scannen
- Mobile App
- Paketsuche
- Benutzerverwaltung
- API

So funktioniert TRAXsuite



Das Paket wird vom zuständigen Unternehmen geliefert



Das Paket wird in TRAXsuite erfasst



Der Empfänger wird benachrichtigt, dass das Paket liefer- oder abholbereit ist



Das Paket wird abgeholt oder zugestellt

TRAXsuite macht folgendes möglich:



STEIGERUNG

- der Produktivität des Teams
- des Bearbeitungstempos
- der Zufriedenheit der Empfänger



REDUZIERUNG

- des Aufwands in Verbindung mit Anfragen zum Sendungsstatus
- der Zustellkosten
- der Fehlerquote



OPTIMIERUNG

- der Verlässlichkeit des Teams
- der Sicherheit von Postsendungen
- der Rückverfolgbarkeit von Sendungen

Zustelloptionen

Die unterschiedlichen Zustelloptionen:

Unterschrift



➔ Paket wird dem Empfänger zugestellt oder von diesem abgeholt

Zustellungsnachweis: **Unterschrift**

QR-Code



➔ Paket wird an einen Zustellungsort geliefert

Zustellungsnachweis: **QR-Code**

Einmaliger PIN-Code



➔ Paket wird in ein Paketschließfach geliefert

Zustellungsnachweis: **einmaliger PIN-Code**

Ist TRAXsuite mit Paketschließfächern integriert, wird der Zustellprozess für alle einfacher – für den Empfänger und die Versandmitarbeitenden.

Sichere Paketlieferung und -abholung:

- Einfacher Zugang mit sicherer PIN und sichere Lagerung von Briefen, Paketen und Waren
- Weniger Gesundheitsrisiken dank kontaktloser Zustellung

Unkomplizierte Abholung und Lieferung:

- Paketversand und -abholung rund um die Uhr
- Weniger Lieferverzögerungen und Paketverlust
- Weniger Kosten durch fehlgeschlagene Zustellversuche

Paketboxen mit Gestaltungsspielraum:

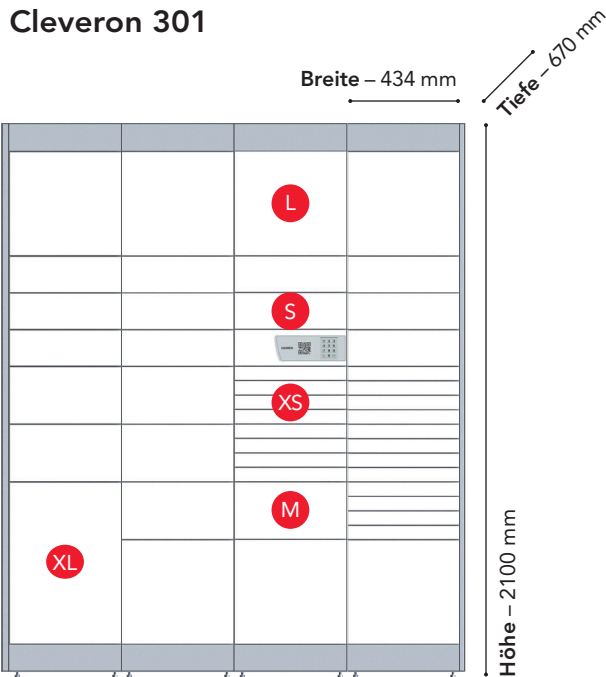
- Schließfachsysteme für den Innen- und Außenbereich
- Schließfachsysteme in unterschiedlichem Design passend zur Umgebung
- Gekühlte Schließfächer



Verfolgen, überwachen und sicher zustellen.

Spezifikationen – Paketstation

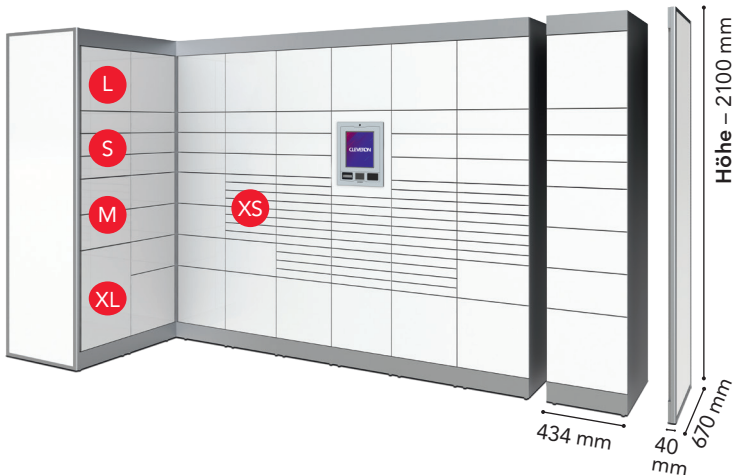
Cleveron 301



Slots

Größe	Innenabmessungen (mm)	
	H×B×T	Maximalgewicht (kg)
XS	45 × 360 × 630	5
Die Tiefe von XS-Slots beträgt im Öffnungsbereich 450 mm		
S	120 × 360 × 620	31,5
M	200 × 360 × 620	31,5
L	380 × 360 × 620	31,5
XL	600 × 360 × 620	31,5

Cleveron 302



Slots

Größe	Innenabmessungen (mm)	
	H×B×T	Maximalgewicht (kg)
XS	50 × 360 × 630	5
Die Tiefe von XS-Slots beträgt im Öffnungsbereich 450 mm		
S	120 × 360 × 620	31,5
M	200 × 360 × 620	31,5
L	380 × 360 × 620	31,5
XL	600 × 360 × 620	31,5

Die Türen an der Steuereinheit öffnen nach links, die Türen der anderen Module sind mit Öffnung nach rechts oder links erhältlich.

Technische Änderungen vorbehalten

Weitere Information zur **TRAXsuite Lösung**
finden Sie unter www.traxsuite.de

©2023 Francotyp-Postalia. Alle Rechte vorbehalten. Das FP-Logo und die Produktlogos von Francotyp-Postalia sind Marken oder eingetragene Marken der Francotyp-Postalia GmbH.

FP 01/2023



Hans Altmann
Systemhaus GmbH
GENERALVERTRETUNG FÜR
BERLIN UND BRANDENBURG



Weltneuheit:
Frankiersystem „PostBase Vision“

